



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИ

по процедура за определяне на изпълнител с Публична покана с предмет:

*Доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА в 2 обособени позиции:
- Обособена позиция 1 "Плоскопечатен UV принтер -1 брой"
- Обособена позиция 2 "УВ принтер и къртер- 1 брой".*

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която включва: **Оптимално съотношение качество-цена**

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показател - П	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц.
2. Степен на техническо съответствие – П 2	70 % (0,70)	100	Т с.т.с.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 1 = Т ц \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.



Показател 2 – „Степен на техническо съответствие”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател П 2:

За Обособена позиция 1:

Технически параметри	Относително тегло	Параметри	Точки
1		2	3
"Плоскопечатен UV принтер			
<i>Минимален размер на капката: 5 pl.</i>		не	0 т.
		да	10 т.
<i>Максимална скорост на печат: 2,99 м²/час</i>		не	0 т.
		да	10 т.
<i>Вид мастило : LED UV</i>		не	0 т.
		да	50 т.
<i>Опция за следене за запушени дюзи</i>		не	0 т.
		да	15 т.
<i>Опция за замяна и компенсация на запушени дюзи</i>		не	0т.
		да	15 т.
Максимално възможни точки по показател „Степен на техническо съответствие”			100 точки

За Обособена позиция 2:

Технически параметри	Относително тегло	Параметри	Точки
1		2	3
"УВ принтер и къртер“			
<i>Минимална широчина на медията : 210мм</i>		не	0 т.
		да	10 т.
<i>Брой печатащи глави</i>		Под 1 глава	0 т.
		1 и повече глави	10 т.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДЕМА ПРЕС ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Максимална скорост на печат : 13,4м2/час	не	0 т.
	да	10 т.
Вид мастило : LED UV	не	0 т.
	да	10 т.
Функция за автоматично прихващане на медията	не	0т.
	да	10 т.
Опция за следене за запушени дюзи	не	0 т.
	да	25т.
Опция за замяна и компенсация на запушени дюзи	не	0т.
	да	25т.
Максимално възможни точки по показател „Степен на техническо съответствие”		100 точки

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:
 $P2 = Tc.t.c. \times 0,70$, където „0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. При получен равен брой точки, с предимство се класира кандидатът, получил повече точки по показател «Предложена цена».